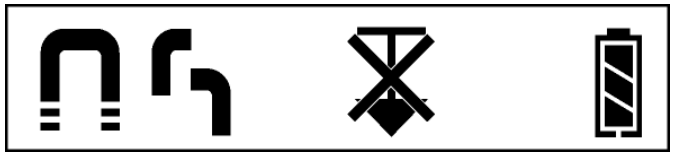
電源の入れ方と初期設定

重要：電源を入れるときは必ず金属物や探査表面から**30cm**離す。
右記マークが表示される場合は、正しく電源が入っていないので、
30cm離して入れ直す。

工場出荷時の初期設定：

- 鉄筋探査有効
- 非鉄金属探査有効
- 探査深度設定なし



設定変更方法:

ボタンを押し、変更する項目を選ぶ

ボタンを押し、変更を確定する

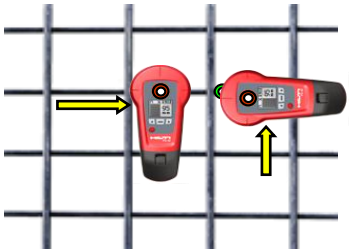
鉄筋探査	非鉄金属探査	探査深度設定*	操作音	起動時操作アニメーション
有効	有効	有り	有り	有り
無効	無効	無し	無し	無し

*鉄筋探査に限り、設定深度より深い鉄筋は反応させない機能

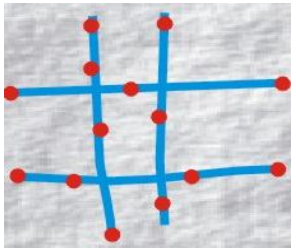
探査方法

①探査表面を滑らせるように動かす

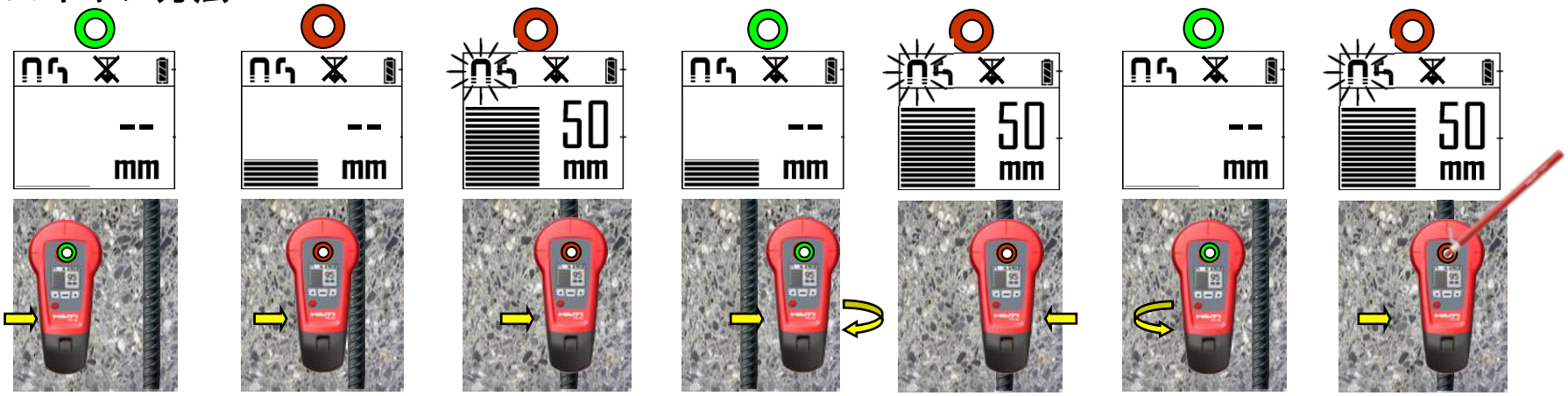
②左右・上下方向共に動かし、横筋・縦筋を探査（垂直方向の筋を探査）



③数ヶ所の縦筋・横筋を探査。ポイントを結び配筋状況を把握



スキャン方法



本体が鉄筋から離れている
- LED グリーン

本体が鉄筋に近づく
- LED レッド
- ブザー音

本体が鉄筋上
- LED レッド
- ブザー音
- 深度表示

本体が鉄筋を通り過ぎる
- LED グリーン
- ブザー音

本体が鉄筋上
- LED レッド
- ブザー音
- 深度表示

本体が鉄筋を通り過ぎる
- LED グリーン

本体が鉄筋上
→深度が最も浅い位置にマーキング